

Ç.Ü. MÜH. FAKÜLTESİ, MAKİNA MÜHENDİSLİĞİ BÖLÜMÜ

STAJ İLKELERİ

1. Bölüm öğrencileri her biri 30 iş gününü kapsamak üzere toplam iki dönem (ME-200 ve ME-300) mesleki staj yapmak zorundadırlar. Staj çalışmaları lisans öğretim süresinin içerisinde olup, öğretim ve sınav dönemleri dışında, yaz aylarında yaz okulu öğrenimi süresi dışında yapılır. Özel durumlarda, stajın yapılacağı dönemler için Bölüm Staj Komisyonu'nun izni gereklidir.

2. Öğrenciler **staj yerlerini kendileri bulmak zorundadırlar.**

3. Öğrenci, kendi gayretiyle bulduğu staj yerini ve özelliklerini bir dilekçe ile bölüme bildirmeli ve komisyonun onayını almalıdır.

4. Staj süresince yapılan çalışmalar; günlük olarak, tarih ve konular açıkça belirtilerek, mürekkepli kalem ile ve teknik resim yazı tekniğine uygun olarak staj defterine özenle kaydedilmelidir. Defter, staj yapılan yerde yetkili Makine Mühendisliği düzeyinde öğrenim yapmış bir eleman (**Makine Mühendisi**) tarafından günlük olarak onaylanmalıdır. Günlük çalışmalar ve ekler, sayfa numaraları ile birlikte "İçindekiler" şeklinde defterin ilk sayfasında belirtilmelidir. Defter üzerinde herhangi bir tahrifat yapılmamalıdır.

5. Staj sonunda, "Staj İlkeleri"ne uygun olarak hazırlanan staj defterini bir alındı belgesi karşılığında bölüme teslim edilmelidir.

6. Bölüm tarafından düzenlenen "Staj Başarı Değerlendirme Formu", staj yerindeki yetkili tarafından imzalanıp onaylanarak, staj sonunda, kapalı bir zarf içerisinde veya posta ile Bölüm Başkanlığı'na gönderilmelidir. Staj defteri ve fişlerde tahrifat yapılmamalıdır. Zorunlu hallerde tahrifatın ilgili kişi veya müesseseye onaylatılması gereklidir.

7. Staj komisyonu, belirli dönemlerde toplanarak staj defterlerini ve staj Başarı Değerlendirme Formları'nı inceleyip, öğrenci dosyalarına konmak üzere, "başarılı/başarısız" şeklinde değerlendirir.

8. Yapılan stajın bir kısmı veya tamamı reddedildiği takdirde, reddedilen kısım **10 iş gününden** az olmamak şartıyla öğrenci tarafından tekrarlanır.

9. ME-200 ve ME-300 olarak, iki dönem halinde yapılması zorunlu olan stajlar gruplara ayrılmış olup, her grupta yer alabilecek staj konuları aşağıda belirtilmiştir.

I. Grup Staj Konuları (ME-200)

A-) El aletleri tanımı ve kullanım alanları

B-) Takım tezgâhları ve görevleri

C-) Isıl işler ve kullanım alanları ile dökümcülük

D-) İmal usulleri

- 1- Kaynak çeşitleri (Ark-TIG-MIG-Oksijen)
- 2- Sıcak ve soğuk şekillendirme
- 3- Döküm çeşitleri
- 4- Talaşlı imal usulleri
- 5- Kalıpcılık ve kalıp tasarımı

E-) Bilgisayar destekli tasarım ve nümerik kontrollü tezgâhlar (NC ve CNC)

F-) Kaplama teknikleri

ME-300 Staj Konuları

A-) Fabrika organizasyonu sevk ve idare

- 1- Hammadde temini
- 2- İş güvenliği
- 3- Montaj hattı
- 4- Kalite kontrol

B-) Isı teknolojileri

- 1- Buhar kazanları
- 2- Isıtma-soğutma, havalandırma, iklimlendirme
- 3- Termik santraller

C-) Su-hava (akım) makineleri, hidroelektrik santraller

D-) İçten yanmalı motorlar (Otto ve Dizel motorlar)

E-) Mühendislikte bilgisayar uygulamaları (CAD/CAM)

F-) Otomatik kontrol ve robot sistemleri

G-) Çeşitli makine cihaz ve sistemleri

H-) İş makineleri

10. Her staj döneminde yukarıda belirtilen gruplarda yer alan ana konulardan en az 3 konu seçilmeli ve bu konularda 10'ar iş günü staj yapılmalıdır.

11. Prensip olarak, 1. ve 2. grup stajlar aynı dönemde yapılamaz. Fakat mezun duruma gelmiş öğrenciler, önceden yapamamışlarsa, Bölüm Staj Komisyonu'nun uygun görmesi halinde iki grup stajı da bir iş yerinde aynı anda yapabilirler.

12. Staj Komisyonun önerisi ve Bölüm Başkanlığının onayı ile yurt dışında staj yapılabilir.

13. Öğrenciler staj yapacakları iş yerinin çalışma esaslarına uymak zorundadırlar.

14. Staj için Mühendislik Fakültesi veya Makina Mühendisliği Bölümü tarafından öğrencilere ücret ödenmez.